



GEA Bock - Das Unternehmen

SCHIESSL - Themenabend

Mai 2014

Kältemittel R407F

GEA Refrigeration Technologies

Die GEA Group auf einen Blick





Die GEA Group ist weltweit einer der größten Anbieter von **Maschinen- und Prozesstechnik** vor allem für die **Nahrungsmittel- und Energiebranche** und zählt dort zu den Markt- und Technologieführern.

Die GEA Group fokussiert sich auf **anspruchsvolle Produktionsprozesse** und bietet ihren Kunden in einer Reihe von Endmärkten **effiziente Lösungen** an.

Im Jahre 2012 wurde ein Konzernumsatz von über **5,7 Milliarden Euro** erzielt. 2013 beschäftigte das Unternehmen weltweit rund **24.500 Mitarbeiter**.

Konzernstruktur





GEA Convenience-Food Technologies

Schüsselkutter



Spiralöfen



Slicer



Thermoformer





GEA Farm Technologies

Melken & Kühlen





Hygiene & Service



Tier- & Stalltechnik





GEA Mechanical Equipment

Separatoren



Dekanter

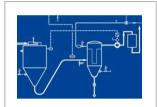


Homogenisatoren



Ventile





GEA Process Engineering

Sprühtrockner



Aseptische Abfüllanlagen



Brauerei- & Molkereitechnik



Pharmatechnik





GEA Refrigeration Technologies

Kompressoren





Packages & Skids



Eismaschinen



Froster



GEA Refrigeration Technologies



Gefrier- und Kältetechnik

Kolben- und Schraubenverdichter, Gefriersysteme, Chiller etc. sowie Entwicklung, Konstruktion und Wartung von industriellen Kältetechnikanlagen

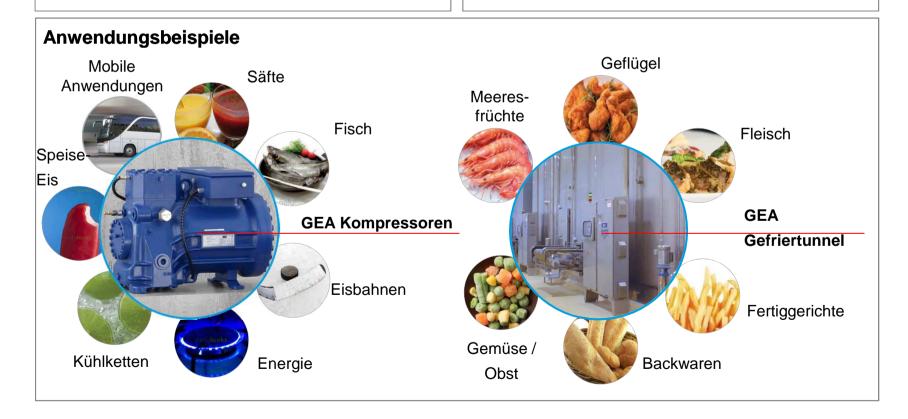
2012

Umsatz 694,8 Mio. EUR EBIT* 56,2 Mio. EUR

8,1 %

EBIT-Marge*

* vor Kaufpreisallokation



Das Unternehmen GEA Bock





Zahlen & Fakten GEA Bock Gruppe



- Firmengründung 1932
- Umsatz 2013 in Frickenhausen: rund 73,8 Mio. Euro (EBIT Rate von 5,5 %)
- ISO 9001 zertifiziert seit 1994
- Insgesamt über 390 Mitarbeiter weltweit
- Über 70 Vertretungen weltweit
- Mehrere Tochterunternehmen und Joint-Ventures weltweit
- 2011: Bock wird Teil der GEA Group AG
- 2013: Verkauf von mehr als 58.000 Verdichtern in Frickenhausen





Das Produktprogramm von GEA Bock









FK Baureihe

HG (HA) Baureihe

F Baureihe



GEA Bock Märkte



































Halbhermetische Verdichter





HG (HA) Baureihe

- 8 Baugrößen mit 27 Hubraumstufen
- In 2-, 4-, 6- und 8-Zylinder Bauweise
- Mit zuverlässiger Ölpumpenschmierung
- Servicefreundlich, auswechselbare Motoren
 - Zweistufige Ausführung lieferbar
- 6 Baugrößen sind als luftgekühlte HA-Version erhältlich
- Spezialfall: ATEX Verdichter für explosionsgefährdete Umgebungen (z.B. in Öl- und Gasfeldern)

Halbhermetische Verdichter Varianten





















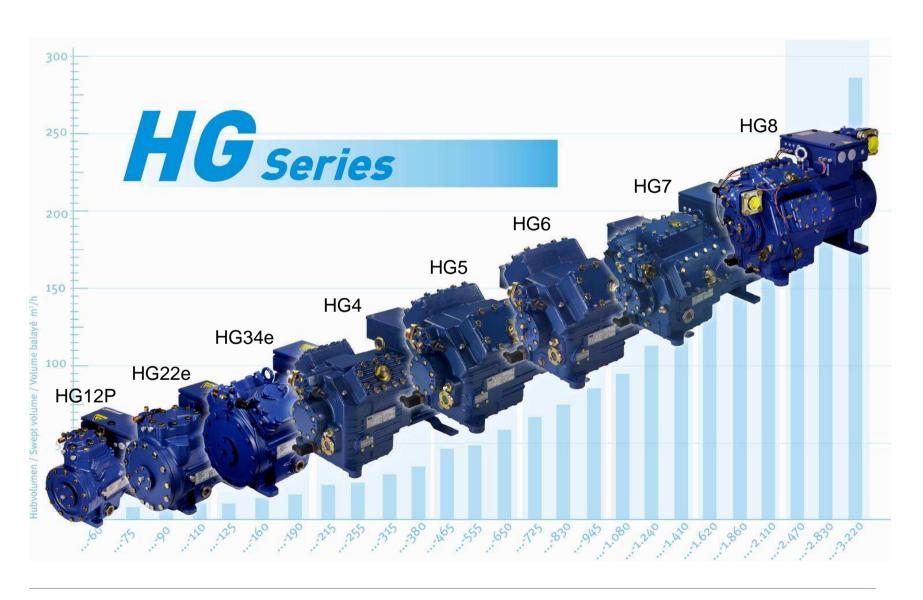






GEA Bock – Produktportfolio heute / gestern





GEA Bock – Produktportfolio heute / morgen





GEA Bock - HG44e



HG44e vs. HG4

Neu designtes Gehäuse mit optimierter Gasströmung

Marktübliche Position des Absperrventils

Verbessertes Ventilplattensystem

Bewährte und zuverlässige Ölpumpenschmierung

Marktübliche Position des Schauglasses



Verbesserung der Effizienz bis zu 15%

Marktübliche Position des Absperrventils

Austauschbare Motoren

Hocheffiziente Elektromotoren der neuesten Generation

Marktübliche Befestigungspositionen

GEA Plusbox



- Outdoor-Komplettverflüssigungssatz
- Basierend auf halbhermetischen GEA Bock Verdichtern und GEA Verflüssigern
- Konfiguration nach individuellen Ansprüchen möglich
- Hohe Energieeffizienz → hoher COP
- Servicefreundliche Platzverhältnisse
- Anwendungsgebiete:
 - Kühl- und Gefrierräume
 - Supermärkte
 - Tankstellen Shops









GEA Bock Verdichter für das Kältemittel R407F

Halbhermetische Hubkolbenverdichter für das Low GWP Kältemittel R407F

GEA Refrigeration Technologies

Vorteile durch R407F



Deutlich höhere Energieeffizienz verglichen mit R404A → COP-Steigerung

Einsetzbar mit allen Bock Verdichtern



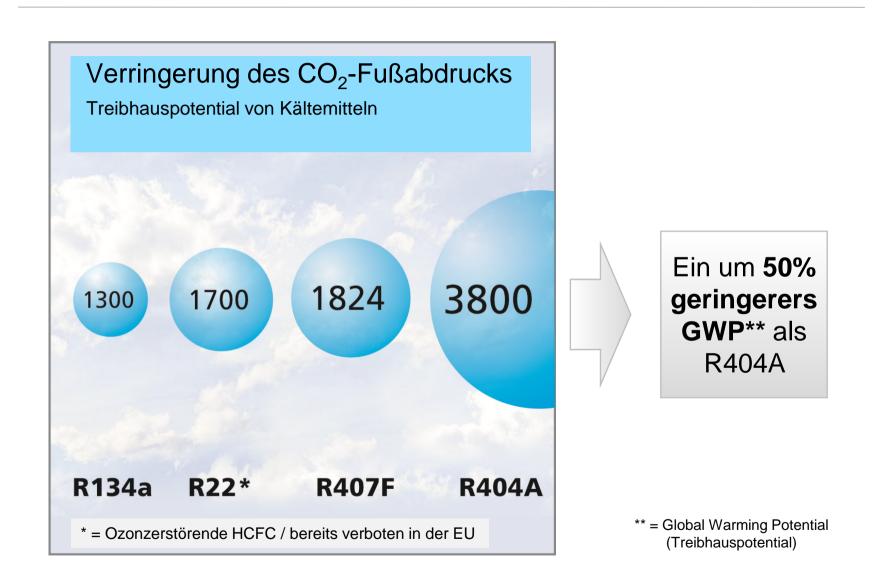
Ein um 50% geringerers GWP* als R404A

Einsatzmöglichkeit als Drop-In Lösung bei der Umrüstung von R22 Anlagen

* = Global Warming Potential (Treibhauspotential)

Umweltfreundliches Kältemittel





Technische Herausforderungen von R407F



 Systeme mit R407F erzeugen eine rund 10-15% geringere Kälteleistung

 Hohe Verdichtungsendtemperaturen erschweren den Einsatz in der Tiefkühlung

 Daher in Tiefkühlung häufig Lösungen wie Kopflüfter oder Flüssigkeitseinspritzung notwendig

R407F besitzt einen Temperaturgleit von 4-6 K

Effizient in der Normalkühlung mit HG-Verdichtern



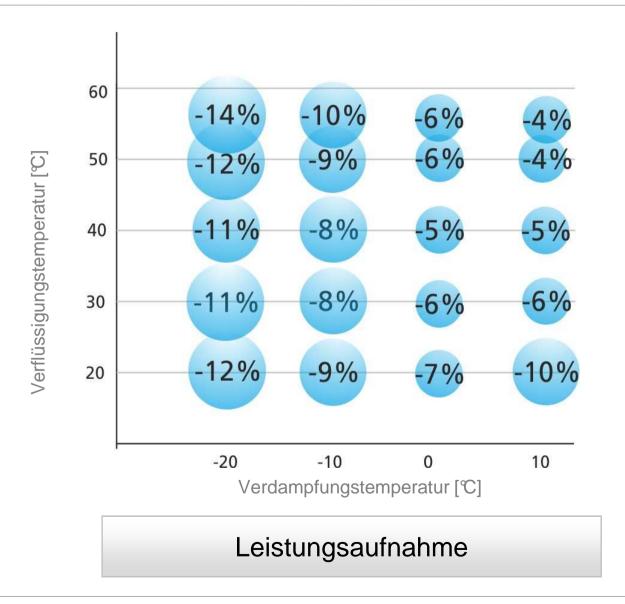


Normalkühlung:

In Kombination mit der Bock HG-Baureihe kann durch R407F ein Energieeinsparpotential von durchschnittlich 7-12 % erreicht werden (im Vergleich zu R404A-Systemen)!

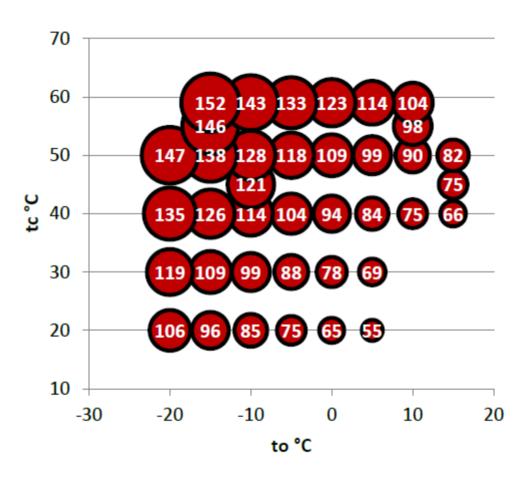
HG Verdichter – Leistungsaufnahme







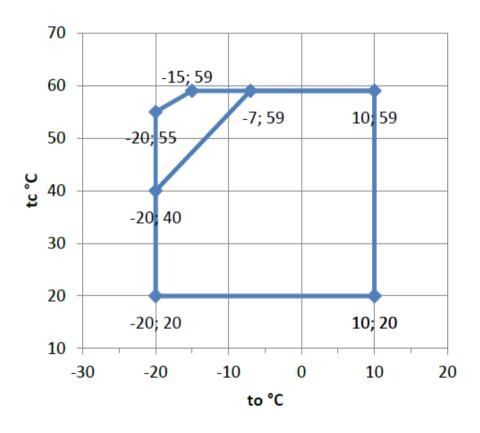




HG Verdichtungsendtemperaturen mit R407F

HG Verdichter – Einsatzgrenzen





HG Einsatzgrenzen mit R407F

HA Verdichter (Hermetic Air-cooled)



Die beste Lösung für die Tiefkühlung

- Antriebsmotor luftgekühlt
- Verdichter direktansaugend
- Reduzierung der Druckgastemperatur
- Erweiterung des Einsatzbereiches
- Leistungserhöhung
- Räumliche Trennung Verdichter und Motor – vorteilhaft bei Motorschaden
- HA Ausführung für alle 2- und 4-Zylinder (HA12 bis HA6)

Ein halbhermetik Verdichter mit den Vorteilen eines offenen Verdichters



- (1) Sauggas wird direkt in den Verdichter geführt.
- (2) Motor wird über eine integrierte Belüftungseinheit gekühlt.
- 3 Kühlluft wird über eine Luftleithaube gezielt über den Motor geführt.

Effizient in der Tiefkühlung mit HA-Verdichtern



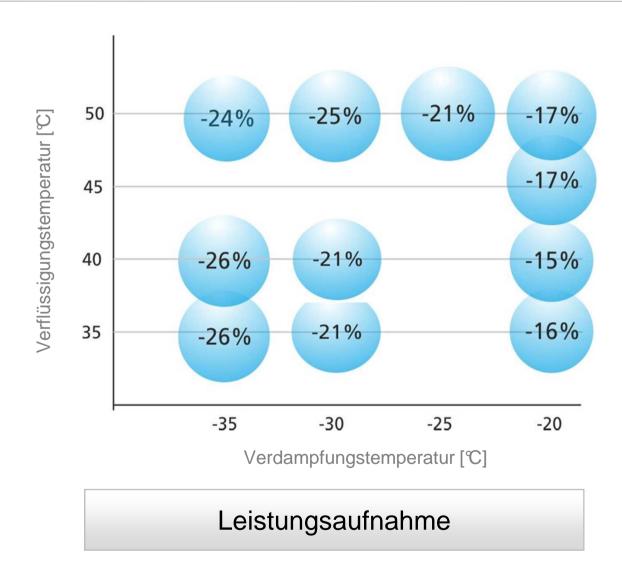


Tiefkühlung:

In Kombination mit der Bock HA-Baureihe kann mit R407F ein Energieeinsparpotential von durchschnittlich 5-15 % erreicht werden (verglichen mit R404A-Systemen)!

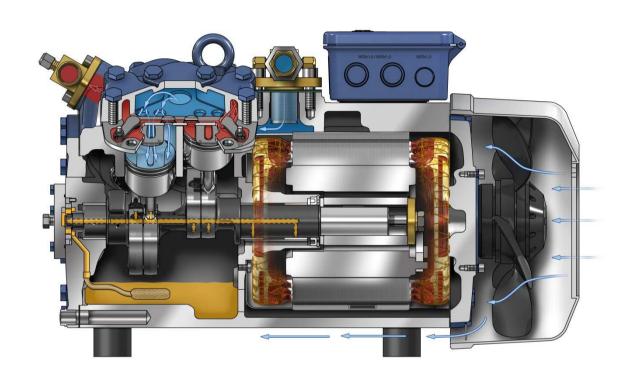
HA Verdichter – Leistungsaufnahme





Das einzigartige Bock HA-System

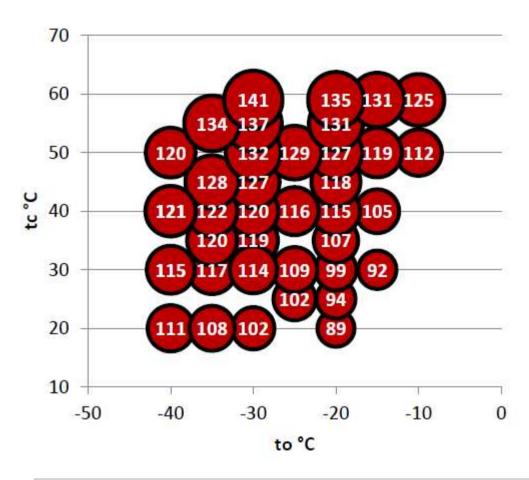




Dank Luftkühlung des Antriebsmotors erhitzten Bock HA-Verdichter das angesaugte Kältemittel nicht und sorgen somit für eine reduzierte Verdichtungsendtemperatur, die den Einsatz von R407F in Tiefkühlanwendungen ohne Kopflüfter oder Flüssigkeitseinspritzung möglich machen.



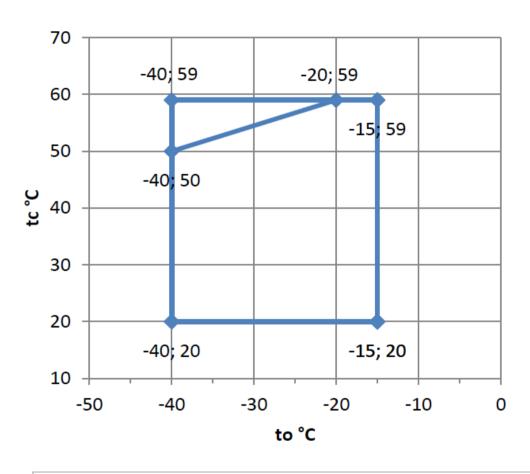




HA Verdichtungsendtemperaturen mit R407F

HA Verdichter – Einsatzgrenzen

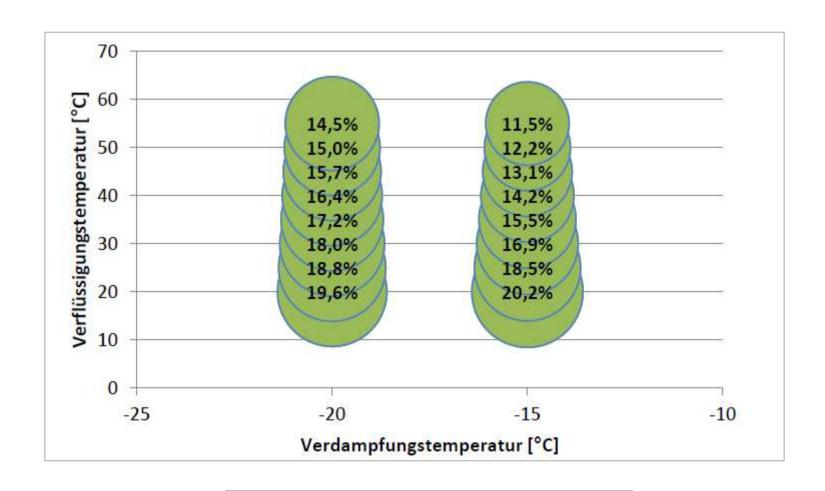




HA Einsatzgrenzen mit R407F

HA vs. HG mit R407F





Effizienz HA vs. HG mit R407F

HG und HA Verdichter



<u>Umrüsten bestehender Anlagen:</u>

- Kein Mehraufwand für Kompressoren (Öl und Dichtungen bleiben gleich)
- Energieersparnis von 5-15% gegenüber R404A
- Verringerte Kälteleistung berücksichtigen, Auslegungen mit VAP!

Planung von Neuanlagen für TK mit HA Verdichter:

- Bessere Effizienz von 11-20% gegenüber sauggasgekühlten Verdichtern
- Mehrkosten des HA amortisieren sich in wenigen Monaten
- Höhere Kälteleistung
- Reduktion der Druckgastemperatur
- Erweiterung des Einsatzbereiches
- Keine weitere Investition in Kopflüfter oder aufwendige Flüssigeinspritzung nötig

Low GWP R407F & GEA Bock Verdichter



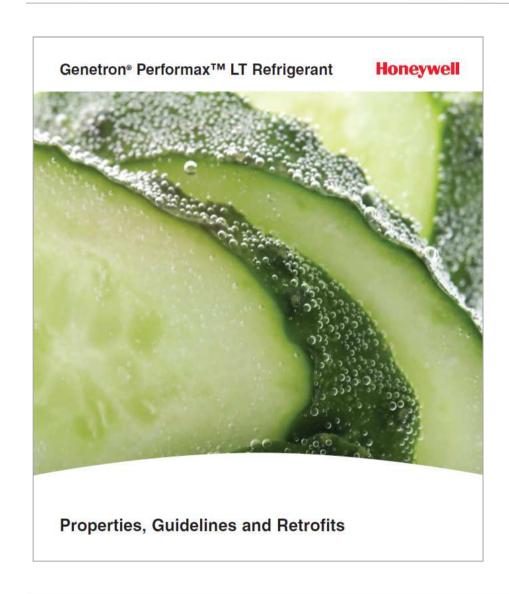


GEA Refrigeration Technologies hat Bock HG und HA Verdichter für den Betrieb mit R407F zugelassen.

Für die Auslegung entsprechender Verdichter für R407F wenden Sie sich bitte direkt an die GEA Bock Anwendungstechnik

Low GWP R407F & GEA Bock Verdichter





Honeywell Retrofit
Guidelines
sind zu berücksichtigen.

GEA Bock Training





- Praxisnahe und technisch fundiert Schulungen
- Montage / Demontage von Verdichtern sowie
 Schulungen im Bereich CO2 (natürliches Kältemittel R744)
- Bei Ihnen vor Ort oder in unserem Schulungszentrum

engineering for a better world

www.gea.com